

**ТИП**

Материал одноупаковочный на основе винилового полимера, модифицированного эпоксидной смолой. Активный компонент - закись меди (CAS 1317-39-1). Не содержит соединений олова.

**РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ**

Для защиты подводной части корпуса судна от обрастания. Применяется для судов и кораблей неограниченного района плавания, в том числе для различных типов плавсредств с малой и средней скоростью движения, большими периодами стоянок, стационарных объектов в зонах с высокой активностью обрастания. Предназначена для применения в судостроении и судоремонте.

**СЕРТИФИКАЦИЯ**

Сертификат соответствия в системе ГОСТ Р.

Соответствует требованиям международной конвенции о контроле за вредными противообрастающими системами на судах 2001 года (AFS Convention) (AFS Convention 2001), частям II, XIII «Правил классификации и постройки морских судов» (2008).

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

- 1) Практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия
- 2) Толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия.

■ Внешний вид покрытия	однородное матовое
■ Цвет	красно-коричневый
■ Время высыхания до ст.3 при температуре (20±2)°C	не более 8 часов
■ Доля нелетучих веществ по массе по объему	75 ÷ 80 %, масс. 50 ÷ 54%, об
■ Теоретический расход на один слой <sup>1)</sup>	345 ÷ 415 г/м <sup>2</sup> 95,2 ÷ 4,3 м <sup>2</sup> /л
■ Рекомендуемая толщина одного слоя <sup>2)</sup>	100 ÷ 120 мкм
■ Рекомендуемое кол-во слоев	1

**РАЗБАВИТЕЛЬ**

Растворитель Р-4 в количестве не более 5% по массе.

**ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ**

Растворитель Р-4 или толуол.

**ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ**

В невскрытой заводской упаковке: 18 месяцев со дня изготовления.

**ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ**

Предварительное нанесение противокоррозионного лакокрасочного покрытия типа АКРУС-эпокс С или по рекомендации завода-производителя.

**СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ**

Безвоздушное распыление, кисть, валик.

**УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ**

Перед применением эмаль тщательно перемешать с помощью механических средств до достижения однородности по всему объему тарного места.

Подготовленную эмаль наносят на защищаемую поверхность безвоздушным распылением или кистью при температуре окружающего воздуха от минус 15°C до 25°C и относительной влажности воздуха не выше 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3° С. При необходимости, допускается разбавление эмали растворителем Р-4 или ксилолом в количестве не более 5% от массы эмали.

Для промывки инструмента использовать растворители, указанные выше.

**ТАРА**

5кг, 10кг, 20кг

**МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ**

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

Хранить эмали при температурах от минус 35°C до 35°C, исключив попадание на них прямых солнечных лучей и влаги.

**ОХРАНА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ**

Не выливать в канализацию, водоем или почву. Жидкие остатки передать в место сбора вредных отходов.

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ**

ООО «Антикоррозионные защитные покрытия»

Юридический адрес: 142113, М. О. Подольский р-он дер. Большое Толбино, ул. Промышленная д1 ст3.

Почтовый адрес 142113, М. О. Подольский р-он дер. Большое Толбино, ул. Промышленная д1 ст3

(495) 363-56-69, e-mail: info@akrus-akz.ru

Данная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменять указанные выше сведения без дополнительного уведомления.